

COLACRIL® BOPP METALIZADO NTC 50M / ADC6000 / GL52M

APLICAÇÕES

Excelente adesão em superperfícies regulares e rugosas, como papelão, PEAD e PEBD, em condições de umidade e refrigeração. Importante: Realizar testes de aplicação antes de adquirir um lote.

FRONTAL Frontal em filme de BOPP (polipropileno biorientado) metalizado prata brilhante corona. Para este material é necessário uso de tratador corona em linha. Indicado para rótulos e etiquetas autoadesivas, em filme, que requeiram alto brilho metalizado, durabilidade e boa qualidade gráfica. Bom desempenho de impressão com tintas para filmes, nos sistemas de flexografia (UV e solvente), rotogravura (solvente), letterpress (UV), offset rotativa (UV) e serigrafia (UV). Importante: não aplicar o rótulo em superfície úmida ou ácida, pois pode desencadear reação de oxidação.		
Tipo Filme	Família BOPP	
PROPRIEDADES	MÉTODO	VALOR
Gramatura (g/m²)	NBR ISO 536:2000	45 ± 3
Espessura (µ)	NBR NM ISO 534/2006	50 ± 6

ADESIVO Adesivo hot melt permanente ADC6000.	
Tipo Permanente	Composição Hot Melt
REGULATÓRIOS FDA 21 CFR 175.105 Sim	

LINER Papel Glassine		
Tipo Papel		
PROPRIEDADES	MÉTODO	VALOR
Gramatura (g/m²)	NBR ISO 536:2000	57 ± 5
Espessura (µ)	NBR NM ISO 534/2006	51 ± 5

PRODUTO FINAL		
PROPRIEDADES	MÉTODO	VALOR
Gramatura total (g/m²)	NBR ISO 536:2000	123 ± 10
Espessura total (µ)	NBR NM ISO 534/2006	118 ± 13
Adesividade 180° - Vidro (gf/pol)	FTM 1	≥ 2100
Loop Tack (kgf/pol)	FTM 9	≥ 1,10
Release (gf/pol)	FTM 4 - 10 m/min	3,0 - 12,0
Temperatura mínima de aplicação -14°C	Temperatura mínima de serviço -20°C	Temperatura máxima de serviço 65°C
Formato Bobina		
SKU 301H3G02N		

Revisão: 16/04/2025

1. A Beontag® garante a qualidade de seus produtos conforme especificações aqui mencionadas, mas não pode garantir o seu uso final. A Beontag® indica que sejam feitos testes antes de qualquer aplicação de seus produtos. Os produtos Beontag® têm garantia de 1 (um) ano, desde que mantidos em sua embalagem de origem, estocados em temperatura ambiente entre 20°C a 25°C e umidade relativa entre 40% a 50%. O tratamento corona dos Filmes NTC não são garantidos, pois a Beontag® não possui controle sobre as condições climáticas onde o material vai ficar exposto e estocado.
2. Produtos convertidos: Quando os produtos da Beontag® apresentarem problemas de conversão, o processo deverá ser interrompido imediatamente e comunicado à Beontag® para análise. Caso seja constatado problema no material da Beontag®, somente o produto fornecido (autoadesivo) será repostado. A reposição de produto industrializado dependerá de avaliação do departamento técnico da Beontag®.
3. A Beontag® não se responsabiliza pela má utilização dos seus produtos, bem como todos os danos causados em decorrência desta utilização indevida.
4. Para os valores e demais especificações técnicas de produto, consulte seu agente de vendas ou o departamento técnico da Beontag®.
- Este documento poderá sofrer alterações a critério exclusivo da Beontag®, sem aviso prévio.

ENDEREÇO:
Beontag
Avenida Presidente Kennedy, 2427 - Jardim Lar Parana
Campo Mourão - PR, Brasil
+55 (44) 3518-3500